



「方壺」鉄瑠璃釉

浅見 薫

倉敷芸術科学大学芸術学部

(1997年9月30日 受理)

解 説

サイズ：高さ 34cm, 角 21cm

素地土：半瓷器坏土（陶器質粘土30%，瓷器質粘土70%）

釉薬：基礎釉薬 塩基性石灰質艶消し釉，

添加発色剤 酸化第二鉄 4.0%

三二酸化コバルト 2.5%

焼成条件：都市ガス焼成窯（13A LNG窯），内容積 0.5M³

還元焰焼成

最高焼成温度 1250℃，SK12完倒

総焼成時間 23時間30分

“Vase” Iron lapis blue glaze.

Kaoru ASAMI

*College of the Arts**Kurashiki University of Science and the Arts,**2640 Nishinoura, Tsurajima-cho, Kurashiki-shi, Okayama 712, Japan*

(Received September 30, 1997)

Size : 34cm×21cm×21cm
Clay : Mixed Pottery and Porcelain clay (30%+70%)
Glaze : Base glaze : Basic calcic matt glaze
Coloring : Iron oxide 4.0%
: Cobalt oxide 2.5%
Firing condition : 13 A LNG kiln, Capacity 0.5 M³
: Reduced flame
Maximum temperature 1250, °C, SK 12 end
Total firing 23 hr 30 min