



## 鉄瑠璃釉 壺

浅見 薫

倉敷芸術科学大学芸術学部

(1999年9月30日 受理)

### 解 説

サイズ：高さ 24.5cm，短径 15.0cm，長径 16.5cm

素地土：半瓷器坏土（陶器質粘土30%，瓷器質坏土70%）

釉薬：基礎釉薬 塩基性石灰バリウム質艶消し釉

発色剤 酸化第二鉄（弁柄） 4.0%

三二酸化コバルト 3.1%

焼成条件：都市ガス（13A. LNG）陶磁器焼成倒焰式窯，内容積 0.5M<sup>3</sup>

還元焰焼成，還元最高濃度（CO ガス濃度） 5.0%

総焼成時間 24時間30分

最高焼成温度 1,250℃，ゼーゲル錐，SK12完倒

## Iron lapisblue matglaze pot.

Kaoru ASAMI

*College of the Arts*

*Kurashiki University of Science and the Arts,*

*2640 Nishinouura, Tsurajima-cho, Kurashiki-shi, Okayama 712-8505, Japan*

(Received September 30, 1999)

### Explanation

Size : H 24.5cm, Short diameter 15.0 cm, Long diameter 16.5cm

Body clay : Mixed Pottery and Porcelain clay (30% : 70%)

Glaze : Base glaze = Basic calcic barium matglaze.

Coloring : Iron oxide 4.0%

Cobalt oxide 3.1%

Firing condition : 13 A LNG Downflame system town gas Kiln. Capacity 0.5 M<sup>3</sup>

Reduced flame firing.

Maximum reduced concentration (CO gas) 5.0%

Total firing : 24 hr 30 min

Maximum temprature : 1,250°C, SK 12 end