



「白瓷・壺」

浅見 薫

倉敷芸術科学大学芸術学部

(2003年9月30日 受理)

解 説

サイズ：高さ 17.4cm 直径 20.1cm

素地土：陶石質瓷器坏土

釉薬：塩基性石灰バリウム質艶消し釉薬

成形方法：ロクロ成形

加飾方法：素地剥離法

焼成条件：陶磁器焼成倒焰式窯，内容量 0.5M³、燃料：都市ガス（13A. LNG）

還元最高濃度（COガス濃度）：5.0%

総焼成時間：24時間20分

最高焼成温度：1,250℃、ゼーゲル錐熔倒：SK12 1/2 熔倒

“Porcelain · Jag”

Kaoru ASAMI

College of Arts

Kurashiki University of Science and the Arts,

2640 Nishinoura, Tsurajima-cho, Kurashiki-shi, Okayama 712-8505, Japan

(Received September 30, 2003)

Explanation

Size : H 17.4cm, ϕ 20.1cm

Body clay : Porcelain clay (for used TOSEKI)

Method of make : Wheel for use.

Method of decoration : Strip off the body surface.

Glaze : Basic calcic barium mat-glaze.

Firing condition : Downflame system town gas Kiln. Capacity : 0.5M³

Fuel : 13A LNG (Town gas)

Maximum reduced concentration (COgas) : 5.0%

Total firing : 24hr 20min

Maximum temperature : 1,250°C, Seger cone : SK12 1/2 down